



EL CONSEJO DIRECTIVO CENTRAL DE LA UNIVERSIDAD DE LA REPÚBLICA EN SESIÓN ORDINARIA DE FECHA 7 DE MAYO DE 2019,

Número	Fecha
9	07/05/2019 18:00

(Exp. 011000-001236-19) - 1) Atento a lo oportunamente solicitado por la Oficina de Planeamiento y Presupuesto de la Presidencia de la República, tomar conocimiento y aprobar el informe "Rendición de Cuentas 2018 - Políticas de Igualdad de Género - Inciso 26 Universidad de la República" (distribuido N° 425.19) elaborado por la Dirección General de Planeamiento y por la Lic. María Victoria Espasandín en su carácter de integrante de la Comisión Abierta de Equidad de Género, en el que se da cuenta resumida de los principales hitos relacionados con las políticas de igualdad de género llevadas adelante por este Inciso en el período presupuestal de Gobierno 2015-2018.

2) Disponer la remisión del mismo a la Oficina de Planeamiento y Presupuesto.

(19 en 20)